

TAFLINE

TL11

Кран шаровой из нержавеющей стали, муфтовый

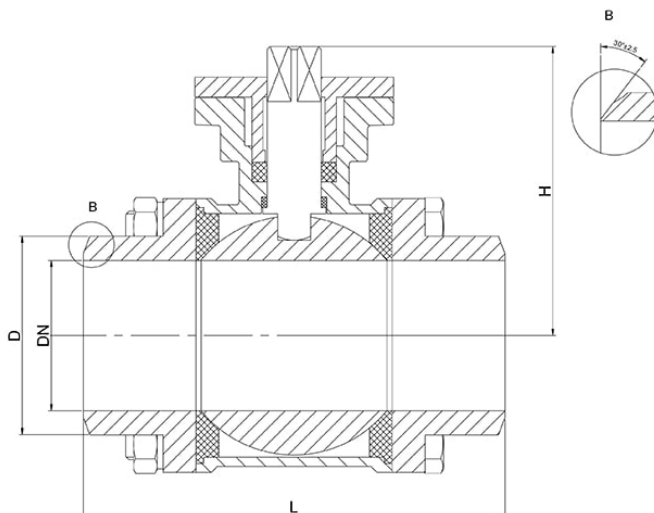


Описание:

Его особенность – легкость обслуживания: седло можно снять и заменить без сложных операций. Герметичность и минимальное сопротивление делают его востребованным в вакуумных и других инженерных системах. Уплотнительные поверхности защищены от эрозии и сохраняют ресурс на долгие годы.

TL11

Диапазон размеров	15 мм–100 мм
Тип корпуса	муфтовый
Диапазон температур	–59°C –200°C
Диапазон давлений	1.0 МПа – 6.3 МПа (класс 150 – 600)
Материалы корпуса, варианты исполнения	CF8 нержавеющая сталь, CF8M литая аустенитная нержавеющая сталь, 321 высоколегированная хромоникелевая аустенитная нержавеющая сталь, 316Ti аустенитная нержавеющая сталь стабилизированная титаном, 310S высокожаропрочная нержавеющая сталь, дуплекс нержавеющая сталь
Материалы шаровой задвижки, варианты исполнения	304 аустенитная низкоуглеродистая нержавеющая сталь, 316 аустенитная нержавеющая сталь, 310S высокожаропрочная нержавеющая сталь
Материалы штока, варианты исполнения	420 нержавеющая сталь, 35CrMoA легированная конструкционная сталь, F6a мартенситная нержавеющая сталь, F11 легированная сталь, F304 аустенитная нержавеющая сталь, F316 аустенитная нержавеющая сталь, F321 аустенитная нержавеющая сталь
Материалы седла, варианты исполнения	PTFE, PFA, полипропилен, ПЭЭК
Направление установки	двунаправленный
Торец к торцу	GB/T12221, ASME B 16.10
Конструкция	GB/T8464
Расточка фланцев	ASME B 16.15, EN1092, ГОСТ 33259
Верхний фитинг фонтанной арматуры	ISO5211, ГОСТ 55510
Стандарты	GB/T13927, ISO5028, API598, JB/T9092
Уплотнительный материал	пластик
Давление, варианты исполнения	10, 16, 25, 40, 63PN



Артикул	DN	L	D	H
КШНЖ001TL	15	63	16	60
КШНЖ002TL	20	72	21	67
КШНЖ003TL	25	82	26.5	72
КШНЖ004TL	32	95	35	83
КШНЖ005TL	40	104	41	93
КШНЖ006TL	50	126	52	101
КШНЖ007TL	65	165	66	125
КШНЖ008TL	80	195	80.5	136
КШНЖ009TL	100	256	104.6	165

ООО «ТСК ИНЖПРОМСНАБ»
+7(495) 660-51-45
Россия, г.Москва, ул. Ленинская Слобода, 19
www.taflin.ru

Генеральный директор
ООО «ТСК ИНЖПРОМСНАБ»
И.Д. Чугунов
02.06.2025г.