ООО «ТСК ИНЖПРОМСНАБ»

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ «До себя» **RBTL-DS/RPTL**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

RBTL-DS/RPTL

Подп. и дата

Инв. № дубл.

ıдп. и дата

нв. № подл.

СОДЕРЖАНИЕ

Введение

- 1. Назначение изделия
- 2. Технические данные
- 3. Устройство и работа изделия
- 4. Указание мер безопасности
- 5. Монтаж и техническое обслуживание
- 6. Возможные неисправности и методы их устранения
- 7. Порядок разборки и сборки регуляторов
- 8. Указания по проведению испытаний
- 9. Правила хранения и транспортировки
- 10.Сведения об утилизации

Приложения

Изм Лисі Разраб. Пров.	п № докум.	Подп.	Дата	RBTL-DS/F РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ "ДО СЕБЯ"	RPTL	<i>Лист</i> 2	<i>Листов</i> 21
	п № докум.	Подп.	Дата	RBTL-DS/F			
				RBTL-DS/F	RPTL		

ВВЕДЕНИЕ

Руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с техническими характеристиками, устройством и работой, правилами использования по назначению, технического обслуживания, хранения и транспортирования регуляторов давления RBTL-DS/RPTL «до себя» прямого действия.

Предприятие-изготовитель постоянно ведет работу по усовершенствованию изделия, поэтому в настоящем руководстве могут быть не отражены незначительные изменения в конструкции, имеющиеся в изделии.

К монтажу, использованию по назначению, техническому обслуживанию и ремонту регуляторов допускаются лица, достигшие 18-летнего возраста, изучившие настоящее руководство и прошедшие подготовку в объеме требований соответствующих квалификационных характеристик.

^.		Лист	№ доку	Подп.	Дата		RBTL	-DS/RPTI		F	3
Инв. № подл.					<u> </u>						lucm
Подп. и дата											
Взам. инв. №											
Инв. № дубл.											
Подп. и дата											

Регулятор давления «до себя» прямого действия RBTL-DS/RPTL (далее по тексту - регулятор) является составной конструкцией и состоят из регулирующего фланцевого двухходового проходного клапана RPTL; регулирующего блока RBTL-DS; импульсных линий — СРК 5.1, предназначены для автоматического поддержания заданного давления рабочей среды после объекта (до себя) путем изменения расхода. Применяется в системах теплоснабжения с температурой рабочей среды не более 150° С и номинальным давлением от 1,6 МПа (16 бар) до 4,0 Мпа (40 бар).

Регулятор прямого действия не является запорной арматурой, и работают только при постоянном расходе среды через регулятор.

Регуляторы давления прямого действия являются регулирующими устройствами, использующими для перемещения регулирующего органа энергию протекающей среды.

Регулятор представляет собой нормально закрытый регулирующий орган, принцип действия которого основан на уравновешивании силы упругой деформации пружины настройки и силы, создаваемой разностью давлений в мембранных камерах привода.

2. Технические данные

Подп. и дата

Инв. № дубл.

₹

Взам. инв.

Подп. и дата

нв. № подл.

- 2.1 Основные технические данные и характеристики регулятора приведены в таблицах 1, 2, 3 и рис. 1, 2.
- 2.2 Присоединение к трубопроводу фланцевое с исполнением уплотнительных поверхностей В тип 21 по ГОСТ 33259-2015.
- 2.3 Рабочая среда: холодная и горячая вода, 30% раствор этиленгликоля.
- -Температура рабочей среды от $+5^{\circ}$ С до $+150^{\circ}$ С;
- номинальное давление от 1,6 МПа (16 бар) до 4,0 Мпа (40 бар);
- окружающая среда воздух;
- температура окружающей среды +5 до +55°C;
- относительная влажность от 30 до 80 %.
- 2.4. Диапазоны настройки

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Регулир	ующий б	лок ДР	К22-В «,	до себ	бя»	
Площадь мембраны (справочное), см²		50	80	160	250	630
Цвет пружины/ Ду клапана		15-125		15-250		0
	Серый	3-11	1-5		0,15-1,2	
Диапазон настройки, бар	Черный	10-16				
	<mark>Желтый</mark>		0,5-2,5		0,1-0,6	0,05-0,35

Зона пропорциональности по ГОСТ 11881-76 – не более 6 % от верхнего предела настройки.

Зона нечувствительности по ГОСТ 11881-76 – не более 2,5 % от верхнего предела настройки.

Постоянная времени по ГОСТ 11881-76 – не более 16 с.

Относительная протечка по ГОСТ 11881-76 – не более 0,05% от Kv.

2.5. Материал основных деталей

Таблица 2

Корпус / Крышк а	Мембранна я коробка	Мембран а	Седло	Плунжер	Пружин а	Винт регулировочны й	Шток	Уплотнение штока
СЧ 10 / Сталь 25Л	Сталь 20	EPDM/ NBR*	Сталь45/ сталь 20X13/ сталь40X1 3	Сталь45/ сталь 20X13/ сталь40X1 3	60C2A	Сталь45	Сталь 20X13 / 95X18	Резинофторопластово e/ NBR

3. Устройство и работа изделия

- 3.1. Регулятор является регулирующим устройством, использующим для перемещения регулирующего органа энергию протекающей среды. Регулятор представляет собой нормально закрытый регулирующий орган, принцип действия которого основан на уравновешивании силы упругой деформации пружины настройки и силы, создаваемой разностью давлений в мембранных камерах регулирующего блока.
- 3.2. Устройство регулятора изображено на рисунках 1 и 2, перечень деталей в таблице 3.

Регулятор состоит из трех элементов: регулирующий клапан, регулирующий блок, импульсные линии.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Инв. № дубл.

Взам. инв.

Подп. и дата

RBTL-DS/RPTL

Клапан регулятора при отсутствии сигнала нормально закрыт.

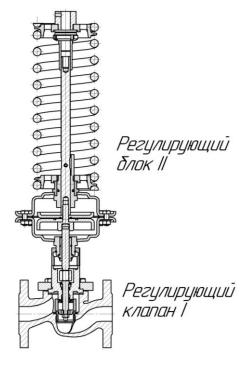


Рис. 1

Импульс регулируемого давления подается импульсной линией на мембрану18 со стороны корпуса (штуцер «+» поз. 12).

Изменение регулируемого давления выше заданной величины, установленной при помощи пружины 32 в задатчике III, приводит к сдвигу штока 21 и открытию поршня 4 клапана до момента, когда величина регулируемого давления достигнет величины, установленной на задатчике.

3.3 Внимание: во избежание повреждения мембраны не допускается подавать давление на штуцер «—» поз. 13 или устанавливать заглушку. Штуцер «—» всегда должен быть открыт на атмосферу.

Инв. № подл. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Таблица 3

Поз. на рис.2.	Наименование деталей	Наименование блока
1	Корпус	
2	Седло	
3	Крышка	
4	Плунжер	Регулирующий клапан
5	Гайка	
6	Уплотнение разгрузочной камеры	
7	Направляющая	
8	Прокладка	
9	Болт	
10	Нижняя часть мембранной коробки	
11	Верхняя часть мембранной коробки	
12	Штуцер «+»	
13	Штуцер «-»	
14	Штифт	
15	Муфта	
16	Шайба	
17	Поршень мембраны	 Блок, регулирующий II
18	Мембрана	Влок, регулирующий п
19	Шайба	
20	Уплотнение штока (уплотнительный элемент в сборе)	
21	Шток	
22	Прокладка	
23	Прокладка	
24	Гайка накидная	
25	Штифт	
26	Кольцо стопорное	

Инв. № подл. Подп. и дата

Подп. и дата

Инв. № дубл.

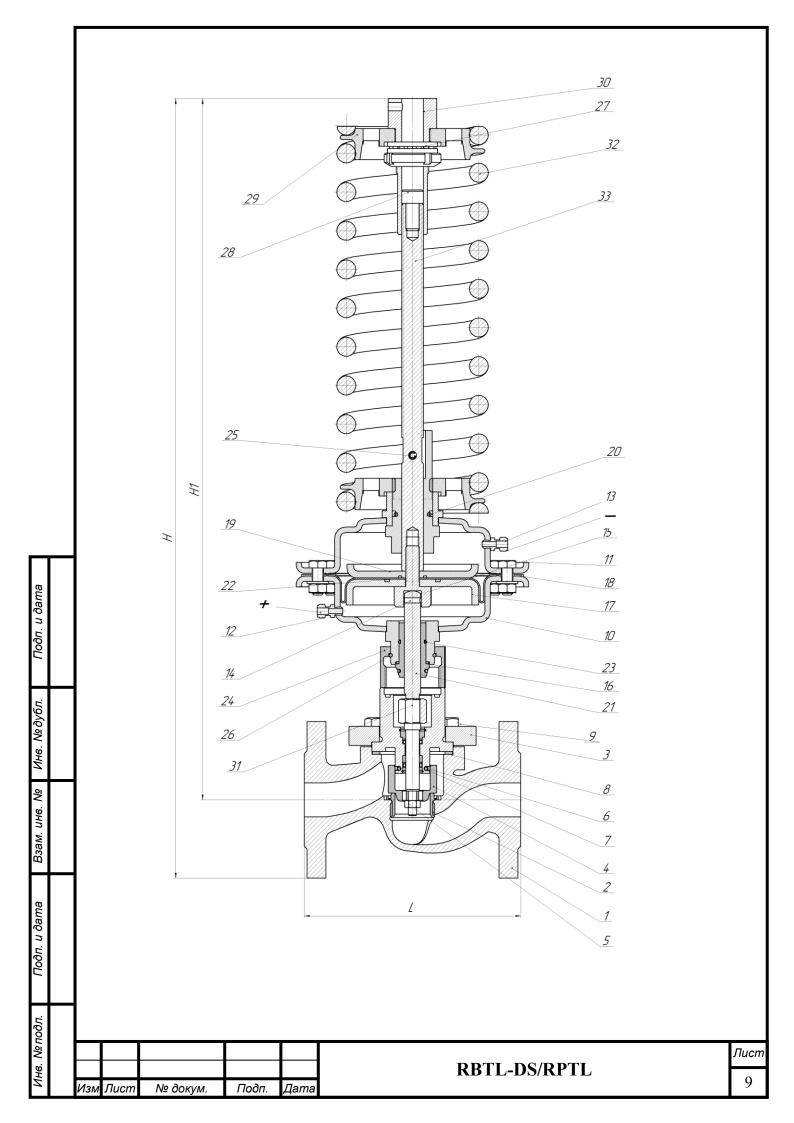
Взам. инв. №

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

27	Подшипник	
28	Фиксатор	
29	Тарелка верхняя	
30	Втулка регулировочная	
31	Соединительный узел	
32	Пружина	
33	Винт регулировочный	

	_
Подп. и дата	
лнв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
№ подл.	

ı					
	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



Показатель	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Масса, (кг не более)	13,5	13,8	14,6	16,3	18,3	18,8	28,3	31,7	43,3	56,3	79	90,3
Высота, H (мм, не более)	583	598	618	638	651	659	676	692	738	770	1109	1200
Высота, Н1 (мм, не более)	535	545	560	568	576	576	583	592	628	645	966	1027
Длинна, L (мм, не более)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

4. Использование по назначению

- 4.1. Подготовка регулятора к использованию.
- 4.1.1. К месту монтажа регулятор транспортировать в упаковке предприятия-изготовителя. На месте установки необходимо предусмотреть проходы, достаточные для проведения монтажных работ и безопасного обслуживания изделия.

Место монтажа регулятора на трубопроводе должно отвечать требованиям соответствующих нормативных документов (Правил устройства и безопасной эксплуатации), действие которых распространяется на данный вид оборудования.

Перед монтажом расконсервировать регулятор путем удаления упаковки предприятия-изготовителя, проверить осмотром наружное состояние регулятора на отсутствие механических повреждений, проверить состояние параметров, указанных в маркировке на корпусе, требованиям технической документации объекта, на который устанавливается регулятор.

Регулятор установить на горизонтальном участке трубопровода согласно схеме монтажного положения (рисунок 3).

Рис. 3. Схема монтажных положений регулятора давления прямого действия RBTL-DS/ RPTL.

Изм Лист № докум. Подп. Дата

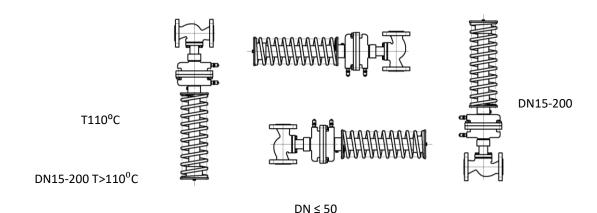
Инв. № дубл.

Взам. инв.

Подп. и дата

Инв. № подл.

RBTL-DS/RPTL



Перед регулятором установить магнитно-сетчатый фильтр. При наличии в рабочей среде механических примесей с размерами частиц более 70 мкм установка фильтра перед регулятором является обязательной.

При установке задатчиком в сторону под мембранную коробку желательно ставить упор для предотвращения повышенных механических нагрузок на трубопровод, при температуре рабочей среды выше 110° С регулятор устанавливать регулирующим блоком вертикально вниз. При температуре рабочей среды выше 110° С или при использовании пара в качестве рабочей среды на импульсную линию устанавливать конденсационно-разделительный сосуд (далее кр. сосуд).

В случае если регулятор имеет особенности по установке, они указаны в паспорте на конкретное изделие.

В местах забора импульсов необходимо предусмотреть ручные запорные краны, позволяющие отключать давление от импульсной линии. Для предотвращения загрязнения импульсных линий, забор импульсов осуществлять сверху или сбоку трубопроводов.

Перед регулятором и после регулятора предусмотреть ручные запорные краны, позволяющие производить ремонт и техническое обслуживание регулятора без необходимости выпуска рабочей среды из всей системы.

В процессе монтажа должно быть исключено попадание внутрь трубопровода и регулятора грязи, песка, окалины и т.д.

					_
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Инв. № дубл.

Взам. инв.

Подп. и дата

нв. № подл.

RBTL-DS/RPTL

- установить штуцер из комплекта регулятора на трубопровод согласно схеме подключения регулятора (рис.4) в месте, удобном для подсоединения импульсной линии. Штуцер вкручивается в запорный кран (внутренняя резьба G ½) на отводе трубопровода.
- поблизости от места забора импульса (штуцера) установить манометр. При комплектации регулятора тройником с манометром он устанавливается в разъединение импульсной линии около штуцера «+» регулятора или около штуцера на трубопроводе. При температуре рабочей среды превышающей максимально допустимую для манометра, манометр установить только около штуцера «+» регулятора. При подсоединении тройника с манометром к стальным штуцерам на регуляторе или трубопроводе герметизация производится за счет использования медной конической прокладки (прокладка поставляется в комплекте с тройником).
- перед регулятором установить манометр.
- установить и закрепить регулятор между ответными фланцами трубопровода в соответствии монтажным чертежом объекта, в котором применен регулятор. При этом обеспечить совпадение направления стрелки-указателя на корпусе с направлением потока рабочей среды.
- установить прокладки между фланцами и стянуть фланцы крепежными деталями.
- соединить импульсной трубкой штуцер «+» регулятора со штуцером на трубопроводе. Штуцер «-» оставить открытым в атмосферу.
- при неисправной мембране из штуцера «-» может произойти утечка опасной среды (горячей воды, пара) в целях безопасности следует предусмотреть отводящий трубопровод.

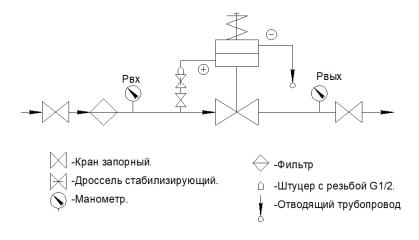
Инв. № подл. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата

Изм Лист № докум. Подп. Дата

RBTL-DS/RPTL

4.1.4. в случае если у регулятора есть тенденция к колебаниям, (например, при малом расходе теплоносителя; при большом перепаде давления до и после регулятора; при наличии внешнего источника колебаний; при использовании регулятора с Ку, не совпадающим с расчетным и т.д.), на импульсной линии следует установить стабилизирующий дроссель (игольчатый вентиль). При этом дроссель вкручивать в запорный кран (внутренняя резьба G ½) на отводе трубопровода, а штуцер из комплекта регулятора вкручивать в дроссель (внутренняя резьба G ½).

Схема подключения регулятора RBTL-DS/ RPTL



- 4.2. Пуск настройка и отключение регулятора
- 4.2.1. Пуск регулятора «до себя»:
- 1. Регулировочная втулка 30 может быть в любом положении.

В исходном состоянии перед пуском запорный кран на импульсной линии должен быть открыт. При закрытом кране регулятор работать не будет (останется закрытым).

Стабилизирующий дроссель должен быть открыт на 2...3 оборота.

2. Произвести заполнение трубопроводов и внутренних полостей клапана I регулятора рабочей средой до рабочего давления. Контроль давления производить по установленным манометрам.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Тодп. и дата

Инв. № дубл.

읭

Взам. инв.

Подп. и дата

RBTL-DS/RPTL

Пист

- 1. Наблюдая показания манометров, установить требуемую величину давления до регулятора путем регулировки усилия пружины в регулирующем блоке, поворачивая регулировочную втулку 30 гаечным ключом за шестигранник в верхней части регулирующего блока (при повороте по часовой стрелке давление уменьшается и наоборот).
- 2. В случае если давление в трубопроводе (в импульсной линии регулятора) колеблется, убрать колебания стабилизирующим дросселем, прикрывая его.
- 3. Если колебаний не наблюдается, в целях предупреждения их возникновения стабилизирующий дроссель (игольчатый вентиль) следует установить в следующее положение: полностью закрыть, затем открыть на 1/3 оборота.

Не допускается эксплуатация регулятора с полностью закрытым стабилизирующим дросселем.

4. Наложить пломбу на регулирующую втулку, используя отверстие в верхней части.

Пломба не должна мешать вертикальному перемещению регулировочного винта в процессе работы регулятора.

- 4.2.3. Отключение регулятора «до себя»:
- 1. Закрыть запорный кран на импульсной линии «+».
- 2. Сбросить давление на импульсной линии «+».

5. Обслуживание

Подп. и дата

Инв. № дубл.

⋛

Взам. инв.

Подп. и дата

Инв. № подл.

5.1 После пуска и установки требуемого значения регулируемого параметра в процессе своей работы не требует дальнейшего регулятор обслуживания, кроме периодического внешнего осмотра в сроки, установленные графиком, в зависимости от режима работы системы, но не реже одного раза в шесть месяцев. При осмотре проверяются правильность регулировки, наличие или отсутствие колебаний давления в трубопроводе (в импульсной линии регулятора), наличие или отсутствие течи рабочей среды, внешних механических повреждений и посторонних предметов, мешающих работе регулятора. В период действия допускается настройки гарантии только изменение регулируемой величины и устранение колебаний давления трубопроводе (в импульсной линии регулятора).

Изм Лист № докум. Подп. Дата

RBTL-DS/RPTL

5.2В период, когда система находится в нерабочем состоянии, запорный кран на импульсной линии должен быть в открытом положении.

6. Меры безопасности.

Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ 12.2.063-81.

Эксплуатация регулятора разрешается только при наличии эксплуатационной документации и инструкции по технике безопасности, утвержденной руководителем предприятия-потребителя и учитывающей специфику применения регулятора в конкретном технологическом процессе.

Обслуживающий персонал может быть допущен к обслуживанию регулятора только после получения соответствующих инструкций по технике безопасности.

Опасность для жизни и здоровья обслуживающего персонала может представлять давление и температура рабочей среды объекта, на котором установлен регулятор, а также пружина работающего регулятора.

Перед демонтажем регулятора необходимо сбросить давление рабочей среды с импульсной линии, входа, выхода, спустить оставшуюся рабочую среду и проследить за снижением температуры регулятора. Категорически запрещается проводить какие-либо работы (кроме настройки регулятора и устранения колебаний стабилизирующим дросселем), если регулятор находится под давлением рабочей среды. Во избежание травматизма не допускается производить какие-либо действия в зоне пружины работающего регулятора.

В процессе монтажа, использования по назначению, технического обслуживания и ремонта регуляторов не может возникнуть необходимости для разборки регулирующего блока, кроме случаев внешних механических повреждений. При разборке регулирующего блока следует соблюдать меры предосторожности вследствие того, что пружина находится в предварительно напряженном состоянии. Запрещается демонтировать пружину с собранного регулятора (сначала снимается регулирующий блок, затем с него пружина).

7. Текущий ремонт

7.1. Общие указания.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Тодп. и дата

Инв. № дубл.

ō۷

Взам. инв.

Подп. и дата

1нв. № подл.

RBTL-DS/RPTL

Пист

Текущий ремонт выполняется для обеспечения или восстановления работоспособности регулятора и состоит в замене мембраны, уплотнений и прокладок. Перечень возможных неисправностей представлен в табл.5. Текущий ремонт выполняется не обезличенным методом, при котором сохраняется принадлежность составных частей к определенному экземпляру регулятора. При разборке и сборке регулятора необходимо предохранять от механических повреждений уплотнительные и направляющие поверхности сборочных единиц и деталей, резьбы.

Персонал, выполняющий текущий ремонт, должен иметь квалификацию слесаря ремонтных или механосборочных работ не ниже третьего разряда.

При обнаружении неисправности регулятор для текущего ремонта необходимо демонтировать с трубопровода. Допускается демонтировать составные части регулятора, вышедшие из строя, если на время ремонта возможно выведение регулятора из эксплуатации (отключение давления).

Таблица 5.

Пист

16

Описание последствий отказов и повреждений.	Возможные причины.	Указания по устранению отказов и повреждений.
1. Регулятор не поддерживает необходимый	Регулятор неправильно настроен.	Заново настроить регулятор.
регулируемый параметр.	Между витками пружины попал посторонний предмет.	Удалить посторонний предмет.
	Между седлом и тарелкой клапана попал посторонний предмет.	Снять крышку 3 и удалить посторонний предмет.
	Повреждена мембрана.	Заменить мембрану.
	Повреждено уплотнение 20.	Заменить уплотнение 20.
	Повреждена прокладка 22.	Заменить прокладку 22.
	Стабилизирующий дроссель (игольчатый вентиль) неправильно отрегулирован (полностью закрыт).	Отрегулировать стабилизирующий дроссель (приоткрыть).
	Загрязнена импульсная линия.	Прочистить импульсную линию
2. Не герметичность уплотнения 20.	Повреждено уплотнение 20.	Заменить уплотнение 20.

RBTL-DS/RPTL

Тодп. и дата

Инв. № дубл.

શ

Взам. инв.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

3. Негерметичность стыка между нижней и верхней крышками мембранной	Недостаточная затяжка болтов мембранной коробки.	Затянуть болты.
коробки.	Повреждена мембрана18.	Заменить мембрану18.
4. Негерметичность соединений импульсных трубок.	Недостаточная затяжка накидных гаек.	Затянуть накидные гайки.
5. Негерметичность стыка между корпусом 1 и крышкой 3.	Недостаточная затяжка болтов 9. Повреждена прокладка 8.	Затянуть болты 9.
		Заменить прокладку 8.
6. Давление в трубопроводе (импульсной линии) колеблется.	Не установлен или не отрегулирован стабилизирующий дроссель (игольчатый вентиль).	Установить или отрегулировать (прикрыть) стабилизирующий дроссель (игольчатый вентиль).
7. Течь рабочей среды из штуцера «-».	Повреждена мембрана. Повреждена прокладка 22.	Заменить мембрану. Заменить прокладку 22.
8. Течь рабочей среды из под гайки накидной 24.	Повреждена прокладка 23.	Заменить прокладку 23.

7.1. Демонтаж и монтаж регулятора.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

1нв. № подл.

При демонтаже и монтаже регулятора необходимо защитить внутренние полости регулятора, импульсной линии и трубопроводов от попадания грязи, и посторонних предметов. Регулятор необходимо защитить от внешних механических повреждений.

Демонтаж проводить в следующем порядке:

- 1. Отключить регулятор по п. 4.2.3.
- 2. Отключить импульсную линию от штуцера «+» регулятора.
- 3. Сбросить давление с входа и выхода регулятора и спустить оставшуюся рабочую среду.
- 4. Отвернуть крепеж с фланцев регулятора, убрать прокладки между фланцами регулятора и трубопровода, снять регулятор с трубопровода.

Монтаж регулятора проводить согласно п.4.1.2. за исключением уже установленных импульсных линий.

Пуск и настройку регулятора производить согласно п. 4.2.1. и 4.2.2.

					DDTI DC/DDTI	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	RBTL-DS/RPTL	17

- 7.2.1. Снятие регулирующего блока производить в следующем порядке:
- максимально ослабить пружину 32 вращая регулировочную втулку 30 по часовой стрелке. При этом исчезнет усилие сопротивления на гаечном ключе.

Открутить накидную гайку 24.

Взявшись за пружину 32, тарелку 29 вращать регулирующий блок против часовой стрелки, пока шток регулирующего блока не рассоединится со штоком регулирующего клапана. Снять регулирующий блок с регулирующего клапана.

- 7.2.2. Установку регулирующего блока производить в следующей последовательности:
- шток клапана должен быть в верхнем положении. Вкрутить регулирующий блок в шток клапана. При закручивании блока, не прилагать к нему больших усилий: при достижении упора не более 3 Нм или не более 2кг нажать на блок, шток клапана опустится вниз, а плунжер коснется седла клапана. Затянуть накидную гайку 24. Усилие затяжки 100Нм.

Вращая регулировочную втулку 30 против часовой стрелки создать предварительное усилие в пружине. В момент поджатия пружины на гаечном ключе возникает усилие сопротивления, обусловленное силой пружины. Поэтому пружину поджимать, прикладывая некоторое усилие к гаечному ключу.

- 7.2.3. Разборку регулятора со снятым задатчиком производить в следующем порядке:
- Выкрутить болты 9.
- Снять с корпуса 1 крышку 3.
- Выкрутить гайку 5, взявшись ключами за гайку 5 и лыски на верхней части штока. При этом снимется плунжер 4.
- Осторожно извлечь шток, не повредив уплотнительный элемент.
- Для замены уплотнения 6, направляющей 7 извлечь плунжер 4.
- Для замены прокладки 23 извлечь втулку из нижней части мембранной коробки. Заменить соответствующие прокладки. Все трущиеся

Инв. № подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл.

Подп. и дата

Изм Лист № докум. Подп. Дата

RBTL-DS/RPTL

поверхности, уплотнения, прокладки смазывать силиконовыми смазками (ПМС-500 или аналогичные)

Сборка регулятора производится в обратной последовательности. При повреждении мест кернений штифтов 25 закернить штифты заново. Все трущиеся поверхности, уплотнения, прокладки, места сопряжения мембраны с крышками мембранной коробки смазывать силиконовыми смазками (ПМС-500 или аналогичные). Гайку 5 и все резьбовые соединения стопорить фиксатором резьбы для разъемных соединений (Анатерм 114 ТУ 2257-395-00208947-2003 или аналогичный). Резьбовую поверхность регулировочного винта 33 и внутренние поверхности соединительного узла 31 смазать силиконовой смазкой (ПМС-60000 или аналогичный).

При разборке и сборке регулятора не допускается использование ударного инструмента.

7. Указания по проведению испытаний

7.1. Испытания на герметичность прокладочных соединений и уплотнения штока регулятора следует производить подачей воды давлением Ру во входной патрубок при открытом затворе и заглушенном выходном патрубке. Продолжительность выдержки при установившемся давлении Ру: для регуляторов с условным проходом до 50 мм включительно — 1 мин; для остальных — 2 мин.

Контроль герметичности осуществлять по методике предприятия, производящего испытания. Пропуск среды через места соединений не допускается.

7.2. Испытания на работоспособность следует производить путем пятикратного срабатывания регулятора с помощью мембранного исполнительного механизма на величину полного хода без подачи рабочей среды в регулятор Перемещение подвижных деталей должно происходить плавно, без рывков и заеданий.

8. Правила хранения и транспортировки

Дата

8.1. Упаковка.

№ докум.

Подп.

Перед упаковкой регулятора все незащищенные от коррозии наружные поверхности консервировать смазкой Литол 24 ГОСТ 21150-75 или ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80.

Инв. № подл.	

Лист

Подп. и дата

Инв. № дубл.

⋛

Взам. инв.

дп. и дата

Проходные отверстия в корпусе клапана должны быть закрыты заглушками.

Регулятор должен быть упакован согласно ТУ.

При упаковке в деревянных ящиках регулятор необходимо обернуть в два слоя парафинированной бумаги. Регулятор должен быть закреплен внутри ящика. Эксплуатационная и сопроводительная документация укладывается в полиэтиленовый пакет и укладывается в ящик с упаковываемым изделием.

На ящике закреплена табличка с основными сведениями об изделии.

7.3. Хранение.

Хранение регуляторов производить в упаковке предприятияизготовителя в закрытых складских помещениях при температуре от $+5^{\circ}$ С до $+50^{\circ}$ С и относительной влажности от 30% до 80%. Не допускается хранение регуляторов в одном помещении с коррозионно активными веществами. Складирование упакованных регуляторов производить в штабелях:

- -Не более пяти рядов в деревянных ящиках;
- не более двух рядов в картонных ящиках.

При хранении регуляторы должны быть предохранены от механических повреждений.

Срок складского хранения, при соблюдении всех условий, правил и норм составляет 36 месяцев.

9.3 Транспортировка.

Тодп. и дата

Инв. № дубл.

⋛

Взам. инв.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Регуляторы в упаковке разрешается транспортировать любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

При погрузке и разгрузке не допускается бросать и кантовать ящики. Условия транспортировки должны соответствовать условиям хранения.

10. Сведения об утилизации

- 10.1. По истечении срока службы регулятор подлежит списанию с последующей утилизацией.
- Утилизации подлежат и материалы, высвободившиеся при проведении технического обслуживания, ремонта, а также материалы, использованные при проведении этих работ.

Лист № докум. Подп. Дата

Пист

10.3. Хранение и утилизация отходов должны осуществляться в соответствии с нормативными документами на организацию данных работ для конкретных видов отходов.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

	Номер листов (страниц)				Всего листов	Nº	Входящий №		
1 зм.		замененных		изъятых	(страниц) в документе	доку- мента	сопроводи- тельного докум.	Подпись	Дата

RBTL-DS/RPTL

Лист

21

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм Лист

Подп.

Дата

№ докум.